

BGW 50 MA0836E



Газовая генераторная установка, биогаз электрическая мощность 360кВт 1500 об/мин (50Гц)

Технические характеристики

BGW 50 MA0836E

Биогаз

Показатели

| | | |
|--------------------------------------|----------|------|
| Электрическая мощность | кВт | 52 |
| Тепловая мощность системы охлаждения | кВт | 45 |
| Тепловая мощность выхлопных газов | кВт | 32 |
| Общая тепловая мощность | кВт | 77 |
| Потребление топлива | кВт | 152 |
| Расход топлива | кг/ч | 28,3 |
| Расход топлива | нм3/ч | 23,3 |
| Теплотворная способность газа | кВтч/нм3 | 6,0 |
| КПД электрический | % | 34,2 |
| КПД тепловой | % | 50,6 |
| КПД общий | % | 84,8 |
| Номинальный ток | А | 75 |
| Номинальное напряжение | В | 400 |
| Частота | Гц | 50 |

Уровень выбросов при 100% нагрузке

| | | |
|---------------------|--------|-----|
| Лямбда | | 1,0 |
| Содержание O2 | % | 5 |
| NOx | мг/нм3 | - |
| CO | мг/нм3 | - |
| НСНО (формальдегид) | мг/нм3 | - |
| NMHC | мг/нм3 | - |

Двигатель

| | | |
|---|----------|-----------|
| Производитель | | MAN |
| Модель | | E0836E302 |
| Кол-во цилиндров /конфигурация | | 6 рядный |
| Ход поршня /диаметр цилиндра | мм | 108/125 |
| Рабочий объем | л | 6,87 |
| Степень сжатия | | 12,5:1 |
| Среднее эффективное давление | бар | 8,73 |
| Номинальная мощность по ISO | кВт | 56 |
| Потребление газа | МДж/кВтч | 8,9 |
| допуск +/- 5% | | |
| Расход масла | кг/ч | 0,02 |
| Объем маслосистемы мин./макс. | л | 9/12 |
| Температура охлаждения мин./макс. | °С | 80/88 |
| Максимальная разница | К | 6 |
| Температура газовой смеси | °С | 50 |
| Противодавление выхлопных газов | мбар | 40 |
| Стандартные рабочие условия согласно DIN ISO 3046-1 | | |
| Атмосферное давление | кПа | 100 |
| Температура воздуха | °С | 25 |
| Относительная влажность | % | 30 |

Генератор

| | | |
|----------------|--------|---------------|
| Производитель | | FKI - MARELLI |
| Модель | | MJB225SA/4 |
| Мощность | кВА | 75 |
| Ток | А | 108 |
| КПД | % | 93,3 |
| cos φ | | 1,0 |
| Напряжение | В | 400 |
| Частота | Гц | 50 |
| Число оборотов | об/мин | 1500 |

Тепловая система

| | | |
|-------------------------------------|------|-----|
| Данные для установки теплообменника | | |
| Температура воды на входе | °С | 55 |
| Температура воды на выходе | °С | 75 |
| Расход воды | м3/ч | 3,7 |

Воздухозабор

| | | |
|--|-------|-------|
| Температура всасываемого воздуха, мин/макс | °С | 10/32 |
| Поток всасываемого воздуха, при t=20°С | м3/ч | 3556 |
| Температура воздуха на выходе, макс. | °С | 52 |
| Поток воздуха на выходе, при t=35°С | м3/ч | 3568 |
| Уровень шума двигателя | дБ(А) | - |

Габариты

| | | |
|--------|----|------|
| Длина | мм | 2600 |
| Ширина | мм | 1200 |
| Высота | мм | 1900 |
| Вес | кг | 1650 |

Качество газа

| | | |
|-------------------------------|-----------|---------------|
| Метановое число | | > 80 |
| Теплотворная способность Hu,n | кВтч/нм3 | > 5 |
| Хлор-фтор | мг/нм3CH4 | < 100 |
| Содержание пыли | мг/нм3CH4 | < 10 |
| Кремний | мг/нм3CH4 | < 5 |
| Сера | мг/нм3CH4 | < 300 |
| Сероводород | ppm/мг | < 200 / < 306 |
| Относительная влажность | % | 60 |
| Температура газа | °С | 10 < T < 30 |
| Давление газа | мбар | 30 |

Рабочие характеристики приведены, исходя из состава газа с содержанием 60% метана и 40% углекислого газа, теплотворная способность 6.0 кВтч/нм3, метановое число > 100.